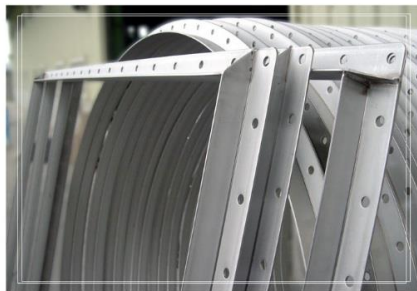




角鋼平鐵法蘭成型機

Angle Steel / Flat Bar Flange Forming Mill



機體結構：機體採用鋼板焊接而成，經熱處理，應力消除，機座堅固耐用。

生產製品：L型角鋼、平鐵法蘭及L型等邊或不等邊法蘭。

法蘭精度：法蘭內孔直徑誤差+0.5-1.5mm。

本機特色：1. NC控制，多種規格，含記憶、儲存功能，操作簡易。

2. 採用數字碼錶以調整成型鋼板之厚度，精確快速，可減少人為誤差。

3. 採用鋼圈連續式法蘭成型，可減少兩端不必要之廢料，以提高利潤。

4. 本機包括去毛邊倒角功能，能確保施工人員之安全。

5. 適用材料：鐵板、鍍鋅板、304#不鏽鋼板。

機器型號 Machine	YC-5013H				YC-7013H							
B ← Ø → A T	T	2-4	A B	15-38 25-32-38	Ø	300-1,800	T	3-6	A B	25-65 25-32-38-50-63.5	Ø	500-3,600
← Ø → W T	T	3-4	W	25-32-38	Ø	200-1,800	T	3-6	W	25-32-38-50	Ø	400-2,000
A ^ B	T	1.5-4.0	A B	25-32-38-50	L	200-7,000	T	3-6	A B	25-32-38-50-63.5	L	200-8,000
主馬達 Main Motor HP	11.5				18.5							
油壓馬達 Hydraulic Motor HP	12				13.5							
機身重量 Weight Kg	8,000				9,000							
機器體積 (L×W×H) Volume M	23.0×1.2×2.7				23.0×1.4×3.6							